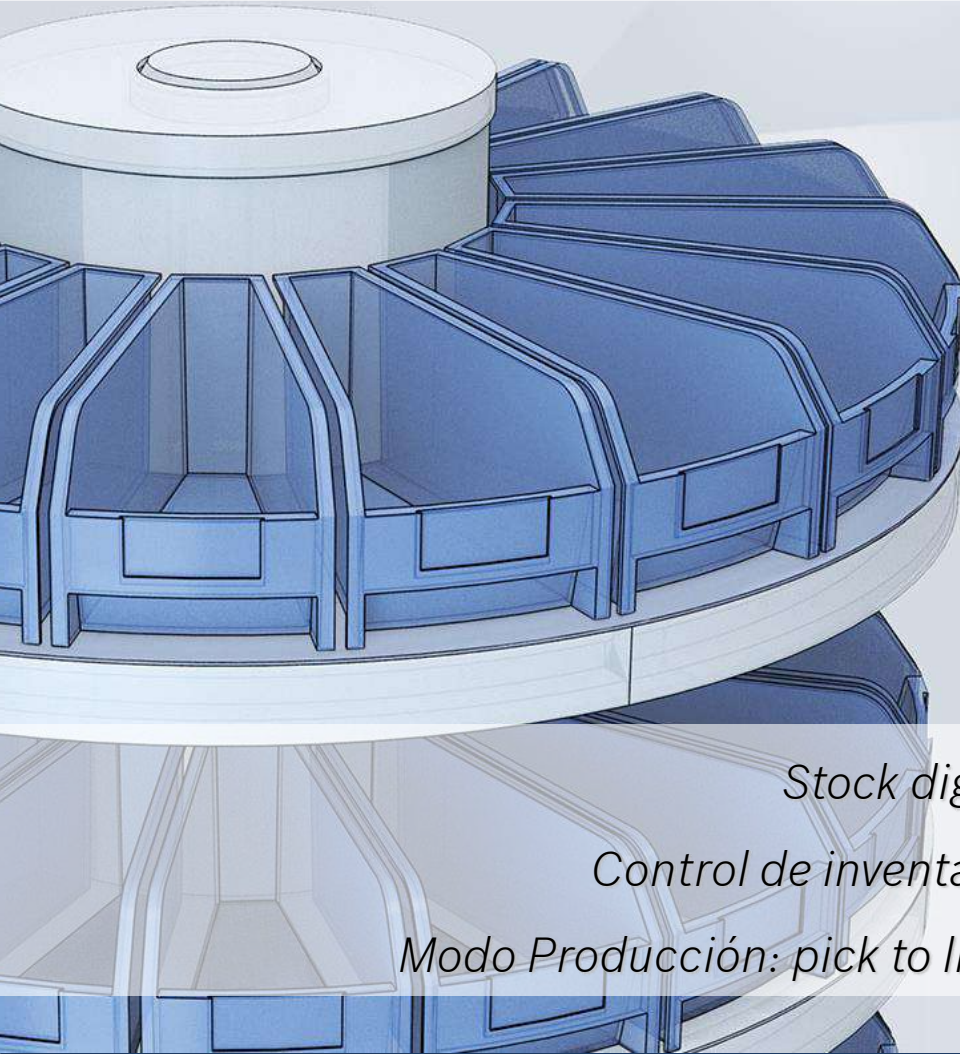




Torre de almacenamiento inteligente CTM



Stock digitalizado de componentes B y C
Control de inventario automatizado en tiempo real
Modo Producción: pick to light y asistente virtual para el montaje



C Tower Management – Torre de almacenamiento inteligente



- ▶ Control de inventario en tiempo real de componentes y piezas
- ▶ 3 Tamaños disponibles
- ▶ 18 contenedores por nivel
- ▶ Hasta 6 módulos apilables: 108 contenedores en un espacio muy reducido (1m²)
- ▶ Capacidad de carga de hasta 5 kg por contenedor
- ▶ Sensor de peso integrado para detectar cualquier cambio de stock
- ▶ Sin necesidad de conexión a sistemas de ERP
- ▶ Fácil ampliación de niveles
- ▶ Pick-to-Light opcional para facilitar la selección de ítems
- ▶ Conexión directa a los sistemas de generación de órdenes de compra
- ▶ Programación de mínimos para avisos automáticos
- ▶ Sencilla gestión a través de una app



C Tower Management – Torre de almacenamiento inteligente



AUMENTO DE CALIDAD

El asistente de picking brinda el apoyo necesario para un montaje seguro



AHORRO DE TIEMPO

Inventario automatizado en tiempo real para un abastecimiento asegurado



OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO

Digitalización de la cadena de suministro para una provisión racionalizada y asegurada



ESPACIO REDUCIDO

Diseño redondo para una organización compacta y optimizada en sólo 1m²



Gestión de Componentes C

STORAGE TOWER



Configuración como módulo de almacenamiento

ASSEMBLY STATION



Configuración como asistente en puesto de montaje