

Atornillador manual

ErgoSpin GripLine



- Área de trabajo 1-75 N m
- Par de salida máx: 1000 r. p. m.

[PDF](#) Instrucciones



Production Tools

Características

- Atornillador con cabezal acodado revestido de plástico como protección frente a arañazos y el contacto y como segunda empuñadura
- Portaútiles estándar
- Libre de mantenimiento con 1 millón de ciclos a plena carga
- Indicado para atornilladuras críticas para la seguridad según VDI/VDE 2862
- Con transmisor de valores de medición integrado
- Indicación del estado por medio de varios LED, visible desde cualquier lugar

Datos técnicos

Campo de trabajo	Velocidad de rotación de salida máxima	Portaútiles	Peso	Longitud de montaje	Código	N.º de pedido
1 ... 5 Nm	1000 min ⁻¹	Cuadrado de 1/4'	1,3 kg	385 mm	ESA005G-G	0608841224
2,6 ... 13 Nm					ESA013G-G	0608841225
6 ... 30 Nm	800 min ⁻¹	3/8' (9,5 mm) cuadrado	1,6 kg	423,5 mm	ESA030G-G	0608841226
8 ... 40 Nm	1000 min ⁻¹		1,8 kg	437 mm	ESA040G-G	0608841227
11 ... 56 Nm	710 min ⁻¹		1,9 kg	453 mm	ESA056G-G	0608841228
13 ... 65 Nm	610 min ⁻¹	ESA065G-G			0608841229	
15 ... 75 Nm	530 min ⁻¹	Cuadrado de 1/2'			2,1 kg	454 mm

Funciones y ejecuciones avanzadas

Código	N.º de pedido	
LS-ESG	Licencia simple	0608830307



Production Tools

Función de compensación angular para el atornillador manual ErgoSpin

Desde ahora, todos los nuevos atornilladores manuales ErgoSpin van equipados con los nuevos sensores de movimiento. Estos sensores adicionales permiten utilizar la función de compensación angular. Esta función es de pago y puede adquirirse mediante la compra de un dispositivo de licencia.

En la industria automovilística se emplean cada vez más procesos de atornillado con ángulo de giro controlado. Estos procesos cuentan con la ventaja de que la influencia de las fluctuaciones del coeficiente de fricción en la fuerza de apriete se ve reducida. Si se emplea un proceso de atornillado con ángulo de giro controlado con un atornillador manual, el movimiento del atornillador manual pasa a través del usuario al ángulo de giro del tornillo, lo cual supone un factor influyente adicional. Este movimiento tiene una influencia negativa en la fuerza de apriete de la unión atornillada.

En los nuevos atornilladores manuales de la serie ErgoSpin se integra de serie un sensor de movimiento multieje de Bosch Sensortec GmbH. Este sensor registra continuamente el movimiento del atornillador manual. Gracias a esta información se puede compensar la influencia del movimiento en la unión atornillada. De este modo, es posible evitar la necesidad de soportes adicionales para el atornillador manual o un montaje fijo del atornillador en un equipo guiado a mano.

- La función de compensación angular está disponible para el sistema de atornillado Rexroth 350 a partir de la versión V2.500 y requiere la versión de hardware 02.xx.xx o superior de la tarjeta CPU en el mando (BS350 → Test del sistema → Información sobre el canal de atornillado → Rev. de la tarjeta CPU). Esta versión de hardware se suministra aproximadamente desde mediados de 2012.
- La activación de la función se efectúa mediante una licencia que está disponible a través de un dispositivo de licencia. Cada dispositivo de licencia incluye exactamente una licencia para un canal de atornillado. La licencia se obtiene mediante la compra de un dispositivo de licencia y puede utilizarse con todos los nuevos ErgoSpin (número de pieza 0 608 841 2xx).
- Para ejecutar la función es necesario introducir el dispositivo de licencia en la unidad de mando correspondiente.

Período de prueba gratuito

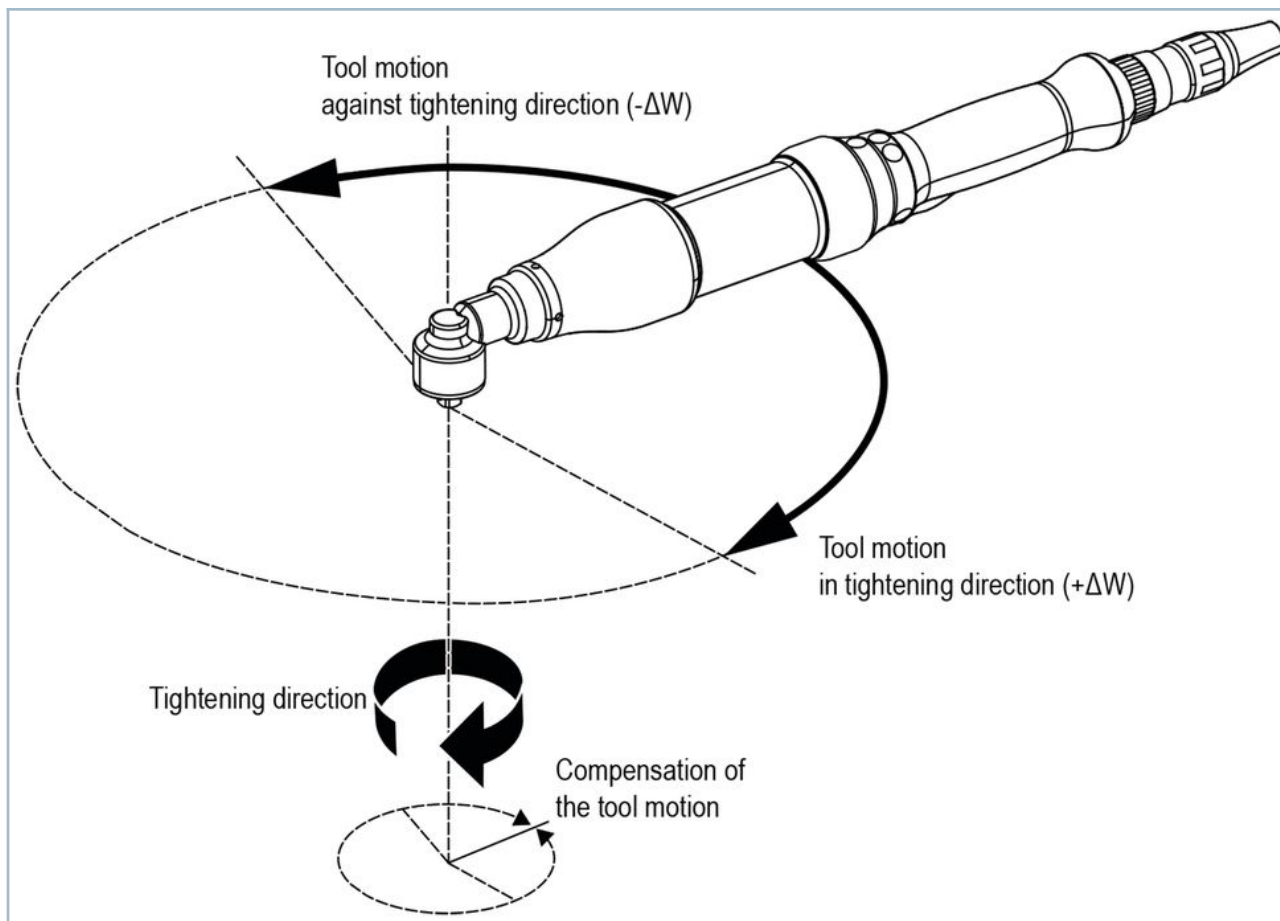
Puede probar la función de compensación angular sin licencia durante un período máximo de 30 días. La activación únicamente está disponible una vez para cada canal de cada unidad de control.

Funcionamiento durante un tiempo limitado en caso de fallo

En caso de fallo del dispositivo de licencia (p. ej., imposibilidad de lectura del dispositivo de licencia) el aparato seguirá funcionando durante un período de 10 días para poder conseguir un repuesto entretanto.



Production Tools



Accesorios



Soporte de atornillador
acodado ESA y NXA



Production Tools



Adaptador para equipos de manipulación

- Con o sin perforación



Suspensión giratoria NXA



Prolongación de carrera



Ayuda de montaje para cabezales acodados



**Production
Tools**



Prolongación de palanca de arranque para atornillador recto incl. suspensión vertical



Suspensión vertical

Datos para el pedido

You can find up-to-date / further data online.



Production Tools